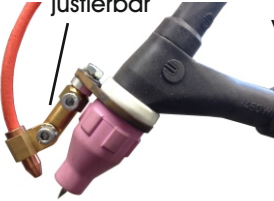




für alle Positionen
justierbar



Vorschubgeschwindigkeit (Poti)

Drahtvorschub
(an / aus)

Lichtbogen
(an / aus)



universelles

WIG - Kaltdraht - Vorschubgerät

WV 4.4



universelles Gerät für alle gängigen WIG - Schweißanlagen

- Der Anschluss des Brenners erfolgt nur am Vorschubgerät, die Kopplung mit der WIG-Stromquelle geschieht über ein Zwischenschlauchpaket (4m im Lieferumfang enthalten).
- für Anwendungen in beengten Räumen wie z.B. Kesseln  durch separates Netzteil zugelassen
- durch hohe Schweißgeschwindigkeit (annähernd MIG - Puls) sehr geringe Wärmeeinflußzone (nur geringer Verzug)
- für Schweißnähte in hervorragender Optik und metallurgischer Qualität und vollkommen ohne Spritzer
- Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit auch während des Schweißens direkt am Brenner möglich, automatischer Drahrückzug (einstellbar) ist integriert
- Das Vorschubgerät lässt sich abgesetzt betreiben (Roboterarm / Fahrenheit), das Bedienteil kann als Fernsteuerbox (über Steuerleitung) genutzt werden, die Anlage ist leitungsunfähig.

Technische Daten

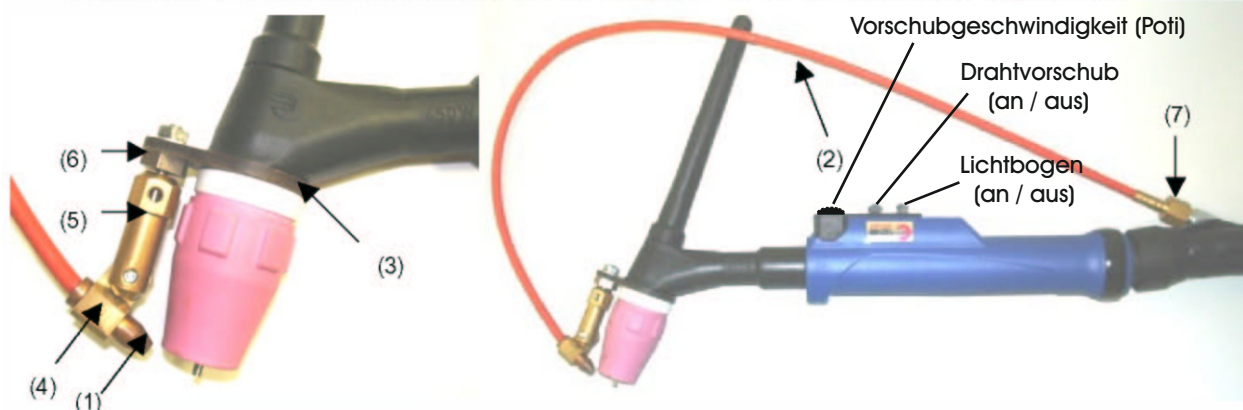
Betriebsspannung	42V / 50 Hz
Absicherung	B 10A
Einstellbereich (Vorschubgeschwindigkeit)	0,15-7m/min (4-Rollen Antrieb)
Puls - Betrieb	40-200 Puls/min (abschaltbar) (Schweiß- & Pausenzeit separat einstellbar)
rel. Einschaltdauer	100 % 400 A
Drahtspulenaufnahme	D300 Spule (15-20 kg)
geeign. Schweißdrahtdurchmesser	0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 mm (alle Qualitäten!)
Schutzart	IP 21
Masse	23 kg (ohne Drahtspule)
Abmessungen (lxbxh / über alles)	770 x 280 x 450 mm

gebaut nach EN 60974-1

Der Kaltdrahtbrenner des WV 4.4

Kaltdrahtzuführung „Premium“ für ABITIG 150 - 450

Die Kaltdrahtzuführung **PREMIUM** bietet eine 3 dimensionale Einstellmöglichkeit. Die isoliert aufgebaute Einheit (HF- Sicher) lässt sich einfach hinter dem Isolerring des Brennerhalses befestigen. Die Schnittstelle zu dem Drahtförderschlauch ist eine Überwurfmutter M10 x1. Eine Zuführdüse Ø-1,2 ist im Lieferumfang enthalten.



Der Anstellwinkel der Zuführdüse ist hier frei einstellbar. Durch die direkte Verbindung zwischen Führungsspirale und Düse werden die Fördereigenschaften, im besonderen bei dünnen, weichen Zusatzwerkstoffen erheblich verbessert.

Kaltdrahtzuführung PREMIUM kpl.:

Verfügbarkeit:

ABITIG Baugröße 1

729.0064

ab 12.05

ABITIG Baugröße 2

729.0060

ab Lager

Verschleißteile:	(1)	Zuführdüse Ø- 1,0 mm	729.0061
		Zuführdüse Ø- 1,2 mm	729.0059
		Zuführdüse Ø- 1,6 mm	729.0062
	(2)	Führungsseele kpl. (L=0,4m)	729.0067
Ersatzteile:	(3)	Halteplatte	729.0063
	(4)	Klemmlasche	729.0058
	(5)	Sechskantbolzen	729.0056
	(6)	Führungsstift	729.0055
	(7)	Überwurfmutter M10x1	400.0046

o.Abb.:	Drahtförderschlauch (Kit)		729.0068
	Inhalt: 5m hochflexibler Drahtförder- schlauch, sowie alle Anschluss- teile und Befestigungsmaterial		